



Cama Group ajuda a Marilan - segunda maior fabricante de biscoitos do Brasil - a ganhar eficiência operacional com suas soluções de embalagens automatizadas



Fundada há 62 anos, a Marilan é a segunda maior fabricante de biscoitos do Brasil e a marca líder em consumo no mercado brasileiro. Além disso, seus produtos chegam a mais de 50 países, entre eles Uruguai, Colômbia, Paraguai, Bolívia, Estados Unidos, Portugal, Japão, Angola e Moçambique, entre tantos outros. Com um parque fabril de 53 mil metros quadrados localizados no interior do estado de São Paulo (SP), na cidade de Marília, e com importantes projetos de expansão, incluindo aí uma outra unidade fabril em construção no município de Igarassu, estado de Pernambuco (PE), a Marilan utiliza processos cada vez mais modernos de produção, incluindo sistemas de embalagem automatizados. Um exemplo destes investimentos em modernização são as soluções de embalagem da Cama Group

implementadas na unidade da Empresa em Marília. Até o momento foram adquiridos três equipamentos da Cama Group, voltados para sistema de encaixotamentos dos pacotes de biscoitos, sendo um de carregamento lateral e outros dois com carregamento superior. Os três equipamentos possuem também as armadoras das caixas (encaixotamento) incorporados às máquinas e uma delas é ainda flexível, possibilitando a utilização de caixas em tamanhos para 20, 24 e 27 pacotes.

O projeto de modernização do sistema de embalagens da Marilan contou com amplo apoio da empresa Carlos Wanderley, responsável pela comercialização, entrega, instalação e treinamento para a utilização dos equipamentos, e que desde o início dos projetos de mostrou uma excelente parceira.



Aquisição do maquinário para sistema de embalagem

Com objetivo de maximizar o sistema de embalagem e ganhar cada vez mais eficiência operacional em seus negócios, a Marilan adquiriu duas máquinas para serem incorporadas às linhas de produção dos biscoitos Maizena e Pit Stop, sendo estas unidades de carregamento robótico da Cama Group (modelo IT285), tendo adquirido ainda um terceiro equipamento, do modelo IN218 Horizontal RSC de carregamento robótico, para a linha de biscoitos Cracker.

Modelos das máquinas e características técnicas

As duas máquinas Cama no modelo IT285 utilizadas para a linha de produção dos biscoitos Maizena e Pit Stop são automáticas, trazem controlador lógico programável (CLP) e tela sensível ao toque para carregamento de produtos em caixa de papelão tipo RSC (caixas dobráveis). Com velocidade de produção de 10 caixas por minuto, esse modelo vem com cabeçote de coleta de produtos e robô duplo de dois eixos para abastecimento pelo topo das caixas. Também traz esteira de aceleração de entrada e dispositivos de contagem e agrupamento de itens, por meio de duas esteiras com múltiplos berços e dispositivo de identificação de caixas com espaço a ser preenchido. Ainda, faz a selagem das caixas com fita adesiva e rejeita de forma automática a saída de embalagens abertas.

A máquina Cama modelo IN218 é utilizada para a linha de biscoitos Cracker, a qual promove o encaixotamento automático horizontal e

fechamento das caixas. Ela traz sistema armador de caixas de papelão e promove a inserção de produtos nas embalagens. Bastante flexível, este modelo permite o uso de três formatos diferentes de caixas e traz velocidade máxima de alimentação de nove caixas por minuto. O equipamento possui esteira transportadora de produtos com recurso de convergência de três para uma linha, além de cuidar da selagem das caixas por fita adesiva e rejeitar de forma automática a saída de caixas abertas.

Produção a todo vapor

Com 21 linhas de fabricação e capacidade produtiva em torno de 220 mil toneladas por ano, a Marilan produz aproximadamente 1,4 milhão de pacotes ou 80 milhões de unidades de biscoitos diariamente. A companhia produz mais de 100 itens, entre biscoitos salgados, doces, amanteigados, rosquinhas, recheados, infantis, wafers, moldados especiais,



cookies e também itens como torradas, chocolates e snacks. Com processo de automatização cada vez mais amplo, a fábrica funciona 24 horas por dia, nos sete dias da semana.



Vantagens competitivas com automação e expansão da produção

Com a aquisição de soluções modernas de embalagem da Cama Group, a Marilan ganhou em competitividade para apoiar sua forte fase de expansão geográfica e ampliação do seu volume de produção a fim de atender - com maior proximidade geográfica - o mercado do Nordeste brasileiro. Nesse sentido, a Marilan está construindo uma nova fábrica em Pernambuco, de forma a poder atuar com melhor nível de serviço em um mercado tão importante. "A nova fábrica em Igarassu terá objetivo principal de atender de maneira mais eficiente a região Nordeste, um mercado consumidor importante do segmento alimentício e que responde por cerca de 30% do consumo nacional de biscoitos", aponta Ecio Vidotti Filho, Diretor Industrial da Marilan. Segundo o executivo, as soluções da Cama Group agregaram valor aos negócios por permitirem maior eficácia operacional ao sistema de embalagem e, conseqüentemente,

ganhos junto ao mercado nacional e internacional, com produtos embalados de forma mais uniforme e padronizada. "O manuseio adequado e cuidadoso de produtos sensíveis como biscoitos é um diferencial indiscutível dos equipamentos da Cama Group."

Por que a Cama Group?

A escolha pelas máquinas de embalagem da Cama Group deve-se à simplicidade de uso e operação dos equipamentos, aos seus recursos de segurança, à sua flexibilidade de operação com diferentes formatos de caixas e também por tratar o produto com muito cuidado, pois biscoitos são, por natureza, extremamente delicados. Segundo Vlamir Barriento, Gerente de Manutenção e Segurança do Trabalho e Meio Ambiente da Marilan, "as soluções da Cama são seguras, intuitivas, bem fáceis de usar e operar e conseguem prover maior uniformidade dos produtos, assim como eliminar o risco de falhas na etapa final do processo de produção - o de embalagens".



Cama Group, since 1981, is an international leader in engineering and production of high-technology secondary packaging systems. We offer completely integrated packaging lines, from primary packages up to final packaging, ready for palletizing, serving the Food (Bakery, Confectionery, Coffee, Ice Cream, Dairy, Ready Meals, Grocery), Non Food (Personal, Health & Home Care) and Pet Food industries.

Via Como 9 - 23846 Garbagnate Monastero - LC - T. +39 031 879811
commerciale@camagroup.com - www.camagroup.com

